

# ZERTIFIKAT

Die ZER-QMS bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Horst Marthen Städtereinigungsunternehmen  
GmbH & Co. KG  
Hermann-Kemper-Str. 19  
49762 Lathen**

Für den Geltungsbereich **Sammeln und Befördern von Abfällen zur Verwertung und Beseitigung aus Haushalten, Gewerbe- und Industriebetrieben** ein **Energiemanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Verfahrens-Nr. **3014**, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Managementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt:

**DIN EN ISO 50001:2011**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **22.06.2018**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **025/3014-20**

Dieses Unterzertifikat ist Teil des Gesamtzertifikates der Karl Tönsmeier Entsorgungswirtschaft GmbH & Co. KG, 32457 Porta Westfalica, mit der Nachweisstufe DIN EN ISO 50001.

Köln, den 30.11.2016



(Zertifizierungsstelle)

ZER-QMS, Zertifizierungsstelle,  
Qualitäts- und Umweltgutachter GmbH  
Volksgartenstr. 48, 50677 Köln