

# ZERTIFIKAT

Die ZER-QMS bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Horst Marthen**  
**Städtereinigungsunternehmen GmbH &**  
**Co. KG**  
**Siemensstraße 5**  
**48480 Spelle**

für die Tätigkeitsbereiche **Sammeln und Befördern von Abfällen zur Verwertung und Beseitigung aus Haushalten, Gewerbe- und Industriebetrieben; Lagerung, Recycling und Aufbereitung von Abfällen** ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Verfahrens-Nr. **Z1025**, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Managementsystem die Forderungen der folgenden Norm erfüllt:

## DIN EN ISO 9001:2015

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **03.11.2020**

Zertifikat-Registrier-Nr.: **025/Z1025-20**

Dieses Untertzertifikat ist Teil des Gesamtzertifikates der Tönsmeier Management GmbH & Co. KG, 32457 Porta Westfalica, mit der Nachweisstufe DIN EN ISO 9001.

Köln, den 25.10.2017



(Zertifizierungsstelle)  
ZER-QMS, Zertifizierungsstelle,  
Qualitäts- und Umweltgutachter GmbH  
Volksgartenstr. 48, 50677 Köln